

HY-90 光纤成端机使用说明书

高效 · 全能 · 便捷

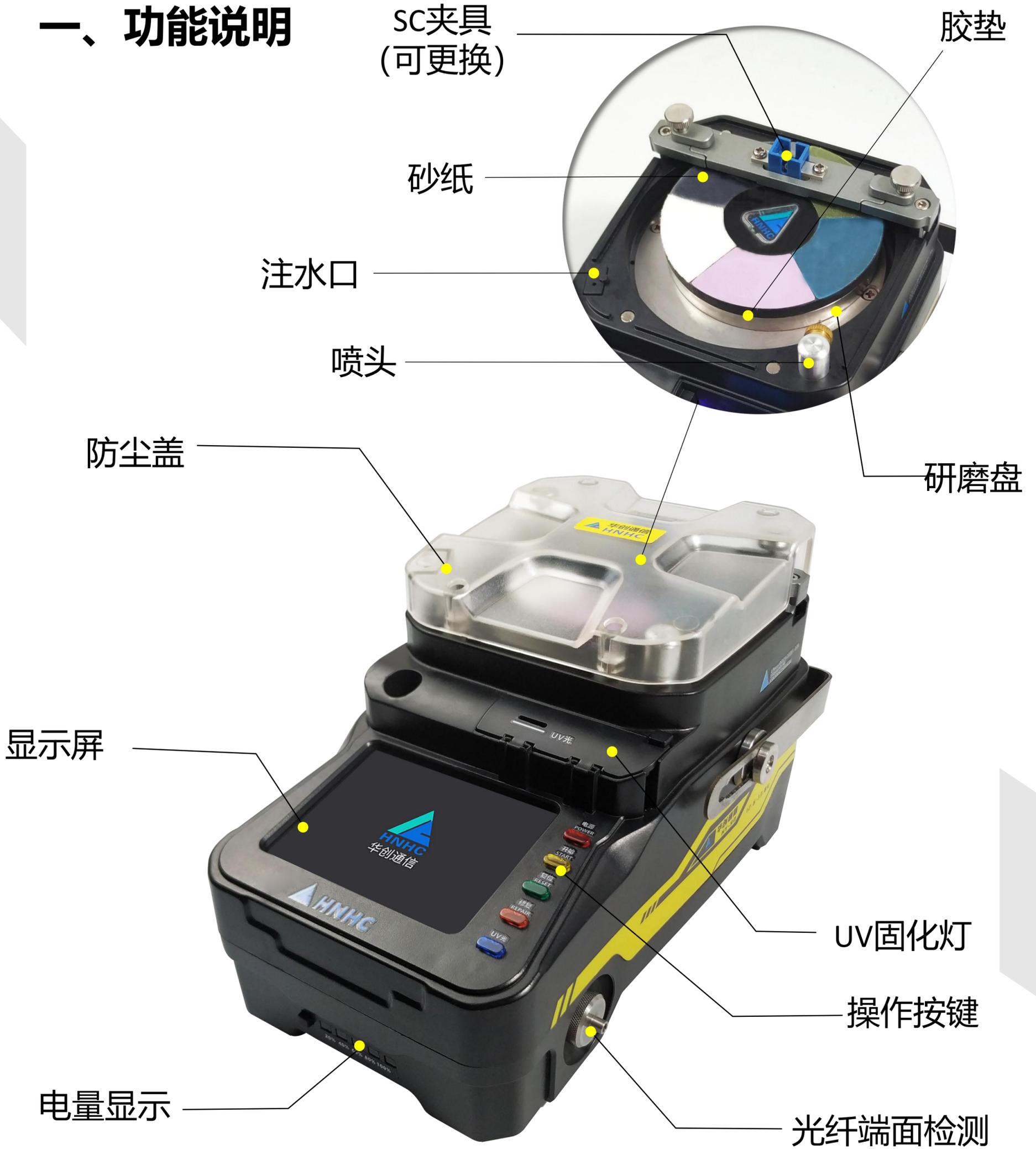
- 5G安装
- 机房整改
- 端面修复
- FTTH
- FTTR
-



CONTENT

一、功能说明	01
二、界面说明	02
三、产品详情	03
四、研磨步骤	04
五、更换配置	08
六、故障排查	10
七、注意事项	11
八、维护保养	11
九、技术支持	12

一、功能说明



污水箱&排水口

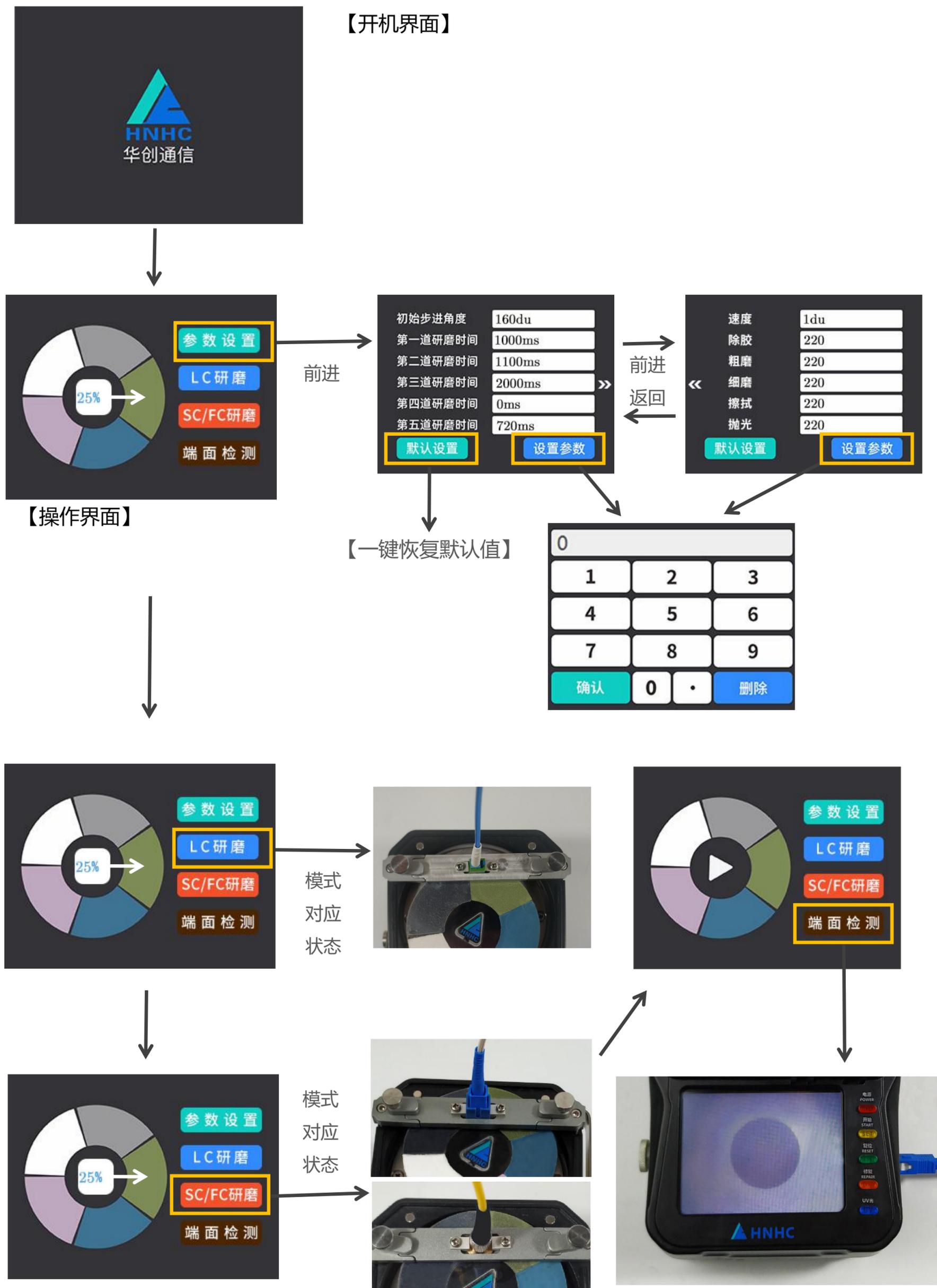


净水箱



聚焦调节

二、界面说明



三、产品详情

●规格参数

规格型号	HY-90		
研磨模式	SC/FC/LC	端面类型	UPC/APC
研磨时间	70s	UV固化时间	12S
修复时间	39s	砂纸寿命	30+
回波损耗	≥45dB	插入损耗	≤0.3dB
放大倍数	252倍	工作温度	-10°C ~ 50°C
电池容量	3400mAh+7800mAh		
电源适配器 输入电压	100V-240VAC 50/60Hz 1.5A	电源适配器 输出电压	DC12.6v
净水箱容量	30ml	污水箱容量	25ml
屏幕尺寸	70mm*53mm	屏幕分辨率	340*240
整机重量	2.3kg	整机尺寸	209mm*123mm* 104mm

●标配设置

HY-90光纤成端机	1台	电源适配器	1个
SC-UPC夹具	1个	多功能剥纤钳	1把
LC-UPC夹具	1个	UV固化灯	1个
FC-UPC夹具	1个	切割笔	1支
注水水管	1个	酒精瓶	1个
移动电源	1台	喷水壶	1个
成端机外包	1个	说明书	1份
砂纸	1张	胶垫	1个

●可选设置

SC-APC夹具	1个	FC-APC夹具	1个
LC-APC夹具	1个	ST夹具	1个

四、研磨步骤

1、取出光纤成端机选好合适的夹具，点击电源键启动，屏幕点亮，点击开始键，机器默认SC-UPC模式(FC-UPC模式)



2、制作光纤连接器



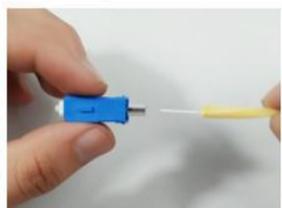
SC-UPC皮线连接器制作

皮线连接器组件



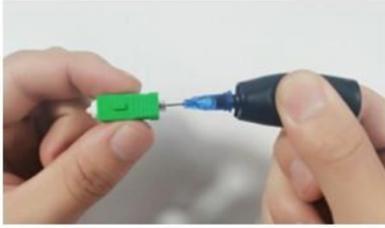
SC-UPC3.0光纤跳线连接器制作

光纤跳线连接器组件



SC-APC皮线连接器制作

皮线连接器组件



①: 注胶



②: 穿入尾柄附套



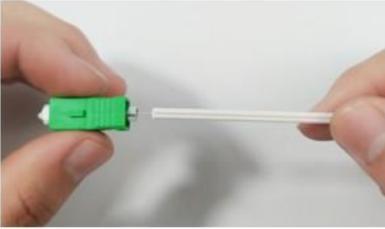
③: 定长



④: 定长开剥



⑤: 剥除光纤涂覆层



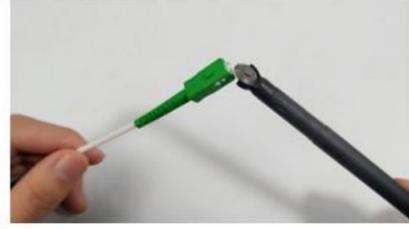
⑥: 穿光纤通过插芯



⑦: 压接



⑧: 安装尾套, 机器内部固化



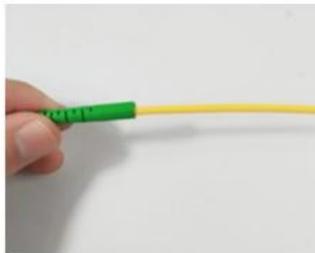
⑨: 用切割笔去除多余光纤, 开始研磨

SC-APC3.0光纤跳线连接器制作

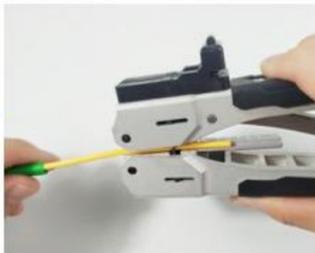
光纤跳线连接器组件



①: 注胶



②: 穿入尾柄附套



③: 定长开剥



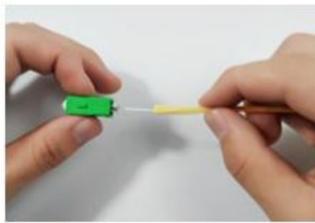
④: 套上压环



⑤: 开剥0.9紧套



⑥: 剥除光纤涂层



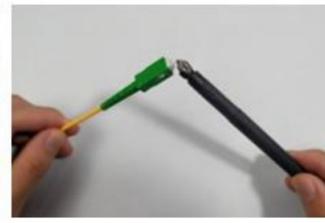
⑦: 穿光纤通过插芯



⑧: 压接



⑨: 安装尾套, 机器内部固化



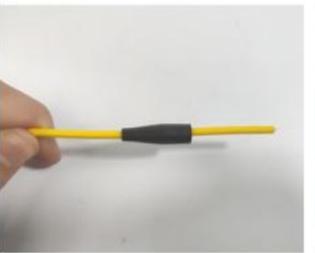
⑩: 用切割笔去除多余光纤, 开始研磨

FC-UPC3.0光纤跳线连接器制作

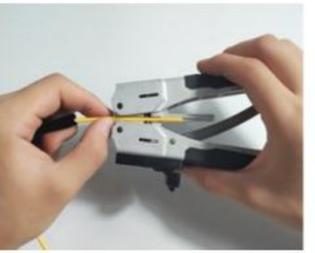
光纤跳线连接器组件



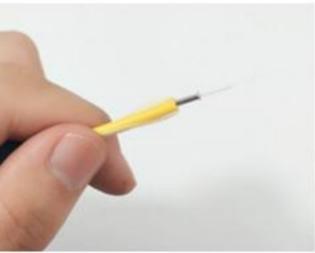
①: 注胶



②: 穿入尾柄附套



③: 定长开剥



④: 套上压环



⑤: 开剥0.9紧套



⑥: 剥除光纤涂覆层



⑦: 穿光纤通过插芯



⑧: 压接



⑨: 安装尾套, 机器内部固化



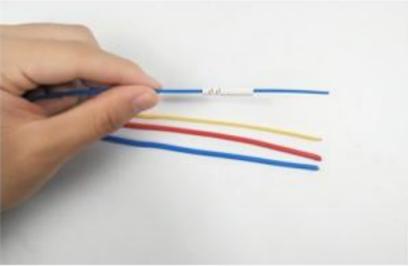
⑩: 用切割笔去除多余光纤, 开始研磨

LC-UPC光电复合缆连接器制作

光电复合缆连接器组件



①: 注胶



②: 穿入尾柄附套



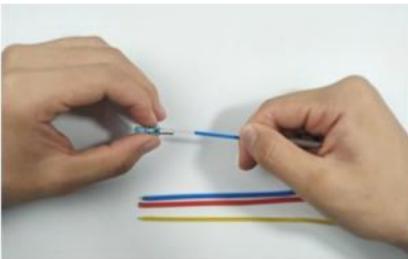
③: 定长



④: 定长开剥



⑤: 剥除光纤涂覆层



⑥: 穿光纤通过插芯



⑦: 压接

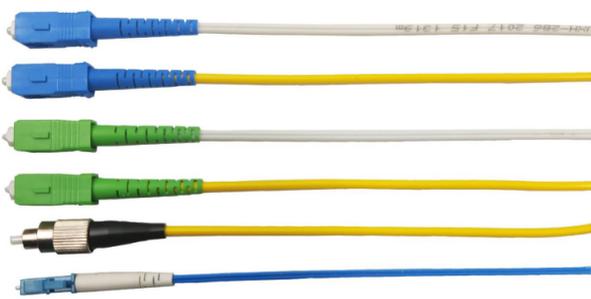


⑧: 安装尾套, 机器内部固化



⑨: 用切割笔去除多余光纤, 开始研磨

光纤连接器组件及成品展示



3、点击开始键，机器正常研磨



4、研磨完成，取下制作完成的光纤连接器，插入端面检测口，判断是否合格，如显示屏上端面成像光洁，则光纤连接器制作完成



5、研磨完成后擦拭砂纸，确保下次成端质量



砂纸由细到粗
逆时针擦拭

6、如遇端面研磨不完美再点击一键修复即可



五、更换配置

1、更换夹具。以更换LC夹具为例，首先调节夹具压块螺丝，拨开压块，取下SC夹具，然后取出LC夹具放入夹具槽内，压块归位，调紧螺丝，完成夹具更换。如图所示：



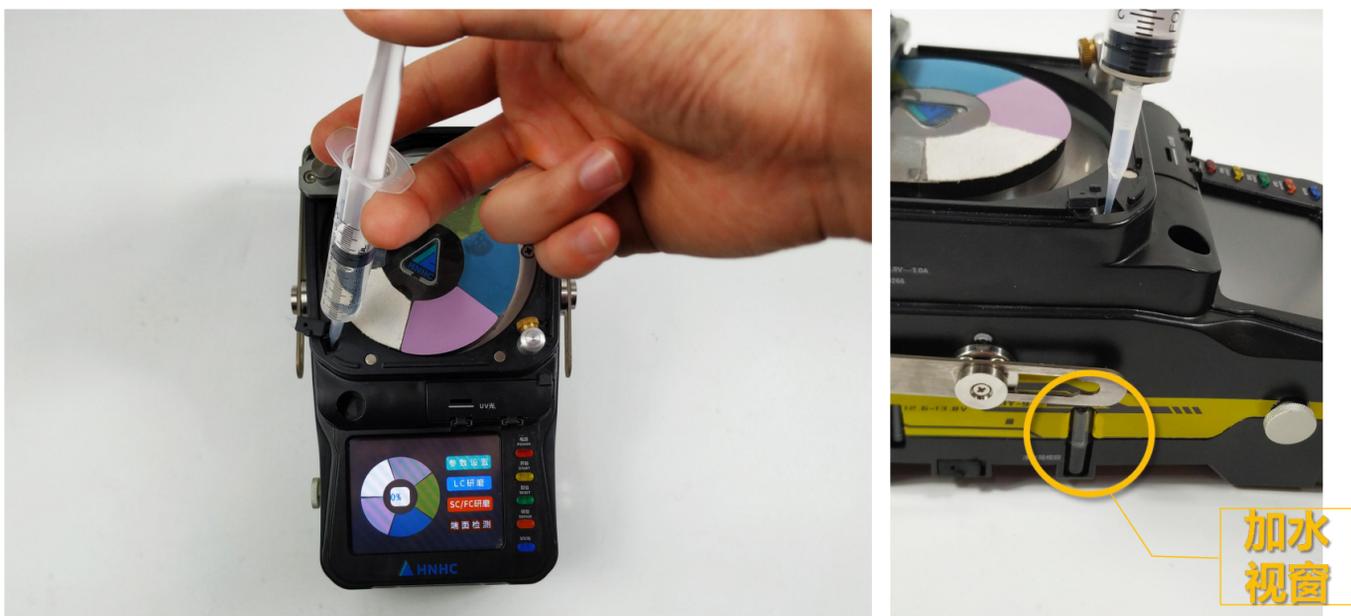
2、手动切换LC模式。点击屏幕【LC模式】一键切换，如图所示：



3、更换砂纸。打开夹具压块，取下夹具，撕掉旧砂纸，清洁胶垫，取出新砂纸，撕掉砂纸背胶，将砂纸镂空三角处对准研磨盘上的三角标识，轻轻按压，完成更换。如图所示：



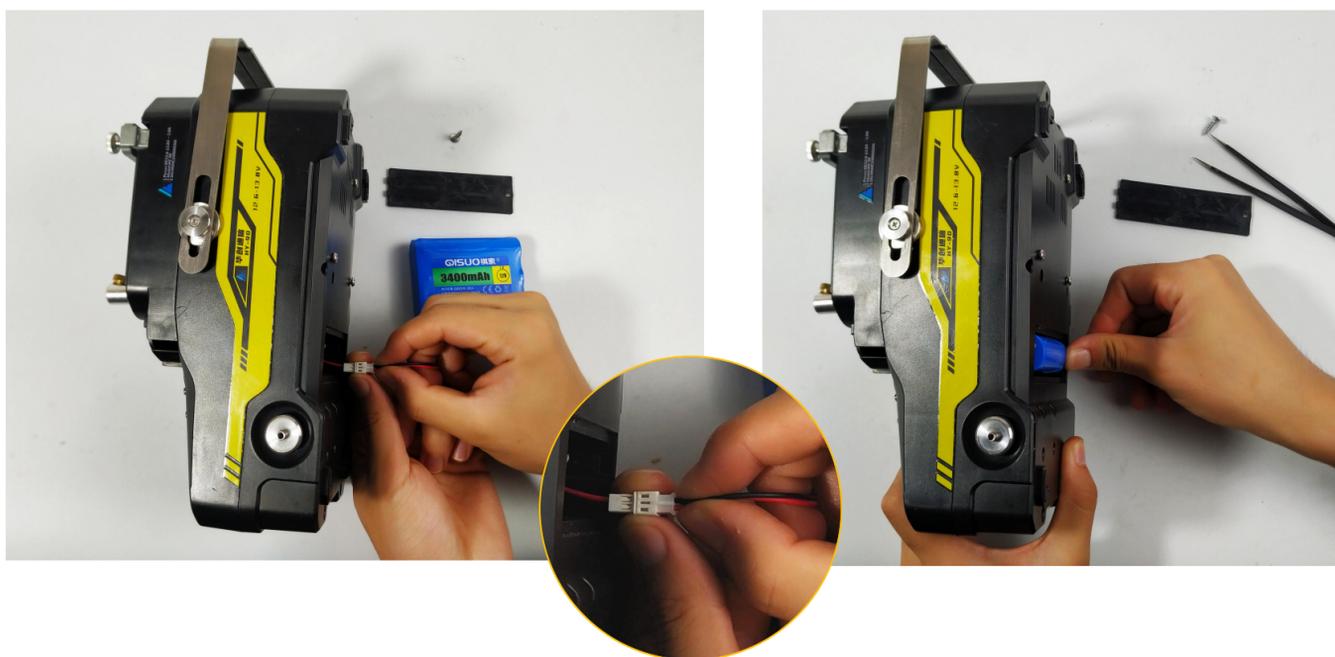
4、净水箱加水。打开净水箱水塞，取出注水水管进行注水，注水时须注意，将软管完全没入注水孔内，缓慢注入，水位到达净水箱3/4处停止注水。如图所示：



5、充电。取出电源适配器，接入光纤成端机背面充电口，此时电源适配器红灯亮起，开始充电，绿灯亮起，充电完成。如图所示：



6、更换电池。将光纤成端机侧放，去掉电池壳螺丝，取出旧电池，拔掉电源连接线，拿出新电池，重新连接电源，将电池放入，盖上电池壳，拧紧螺丝，完成电池更换。如图所示：



***注意：**应在净水箱无水状态下更换电池

六、故障排查

1、如遇喷头不喷水，先检查净水箱是否有水或水位较低，如加水后仍不喷水，可使用备用喷水壶手动喷水，并联系售后解决。如图所示：



- 2、如遇电源适配器闪烁或者充不进去电的情况，则电源适配器损坏或电路故障，请联系我们。
- 3、如遇有电点击启动无反应情况，请联系我们。
- 4、如遇研磨效果不佳，可查看砂纸是否需要更换，或是否抛光砂纸不干净所致。

七、注意事项

- 1、工作环境温度过低需加防冻液。
 - 2、防止跌落。
 - 3、务必保持抛光砂纸干净整洁。
 - 4、如遇喷头位移，喷水无法到砂纸中心位置，可手动微调喷头方向。
 - 5、节能模式。光纤成端机开机后2分钟内，无操作将自动关机。
- *如遇机器出现异常情况，请参阅以上说明或与我们联系解决；未经授权，不许私自拆卸维修本机器，以免造成人为损坏。

八、维护保养

- 1、日常使用完成需及时用酒精擦拭砂纸，擦拭过程中需从细砂纸到粗砂纸逆时针擦拭，以抛光擦拭为起点，以绿色砂纸为终点。
- 2、日常使用时，要注意及时排放污水箱污水。
- 3、日常使用过程中，请及时清理研磨槽，以免对研磨造成影响。

九、技术支持

1、咨询服务

用户可以通过以下方式获得产品的咨询和支持服务：您可在工作时间直接拨打本公司服务热线 0371-63636999 查询产品的技术信息，我们的工程师将为您提供电话支持；或访问本公司网站 <http://www.hnhctx.com/> 查询最新的销售、服务和产品信息；或发送电子邮件至 sgh@hnhctx.com，我们会竭力为您解答。

2、在线服务

用户可免费得到本公司在线信息服务，您可以通过网络向我们的专业人员寻求技术支持。我们还将不断完善此项服务的范围和内容，以便您能享受到更多快速、便捷的在线服务。

联系我们

河南华创通信设备有限公司

-  13803719339
-  sgh@hnhctx.com
-  <http://www.hnhctx.com>
-  郑州市高新区国家大学科技园（东区）创新园1#楼G座7层



扫码获取更多资讯